



Analizador de Productos Lácteos Marca Bentley Instruments Modelo Bentley FTS 600

Analiza, grasa, proteína, lactosa y más.

El Bentley FTS representa lo último en tecnología para análisis automatizado de leche para hasta 600 muestras por hora.

Desarrollado de acuerdo a los rigurosos principios de diseño de Bentley Instruments, provee mediciones exactas y precisas.

El Bentley FTS usa un Interferómetro por Transformadas de Fourier (FTIR) para medir la composición de la leche incluyendo Grasa, Proteína, Lactosa y Sólidos. Después de haber sido agitada, la muestra es absorbida de un vial y llevada al módulo de medición. El muestreo, secuencia e identificación del vial con la muestra son funciones desarrolladas por el automuestreador.

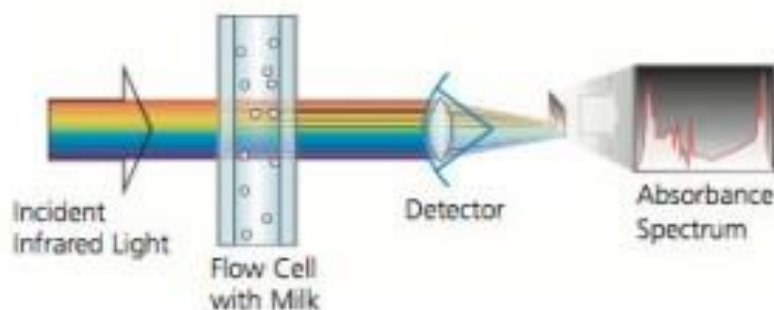
Software de control completamente integrado

El control de este avanzado instrumento está integrado dentro de un programa basado en Windows[®]. Las simples e intuitivas funciones de reportes y capacidad de acceso a redes permiten a los supervisores monitorear el estatus del instrumento y analizar los resultados remotamente.

Resumen de la tecnología

Los componentes del Bentley FTS usan un Espectrómetro por Transformadas de Fourier Industrial (FTIR) que captura el espectro de absorción completo de la leche para el análisis de sus componentes. Recolectar el espectro completo permite la calibración basada en todas las características espectrales de cada componente en particular. El espectro infrarrojo puede ser guardado permanentemente de manera que otras calibraciones puedan ser aplicadas retroactivamente en cualquier momento en el futuro.

El Bentley FTS excede los requerimientos de 141C :2000 de IDF e ICAR para medición de componentes usando metodología aprobada por AOAC



Descripción técnica del módulo Bentley FTS.

El Bentley FTS contiene un Espectrómetro por Transformadas de Fourier (FTIR). La plataforma óptica del FTS está alojada dentro de un gabinete herméticamente sellado para garantizar una mayor estabilidad de la temperatura y robustez. El aire en el gabinete sellado es bombeado fuera dejando el gabinete en vacío. La combinación del sellado hermético y la

remoción del aire húmedo reducen la carga de humedad del desecante integrado, eliminando virtualmente la necesidad de tareas de mantenimiento.

Capacidad de diagnóstico remoto

Las características de diagnóstico a través de la red del Bentley FTS permiten al personal de Bentley Instruments tener acceso a la máquina desde cualquier ubicación. Esto permite que el personal de laboratorio y el de Bentley Instruments colaboren y analicen toda la funcionalidad del sistema, sin importar el lugar donde el instrumento se encuentre.